

ENTitis, smak truskawkowy, 30pastylek do ssania



Cena: 59,99 PLN

Opis słownikowy

Producent / Marka	POLSKI LEK
Substancja czynna	-
Typ produktu	Suplement diety

Opis produktu

Suplement diety

ENTitis Baby, smak truskawkowy, 30 pastylek do ssania

Produkt ENTitis baby zawiera w swoim składzie szczep *Streptococcus salivarius* K12 oraz witaminę D.

Właściwości składników:

Witamina D przyczynia się m.in. do prawidłowego funkcjonowania układu odpornościowego.

Składniki:

Substancja wypełniająca: izomalt; *Streptococcus salivarius* K12 (mleko); substancja przeciwzbrylająca: sole magnezowe kwasów tłuszczowych; aromat; cholekalcyferol (witamina D)

Zalecana dzienna porcja (1 pastylka) zawiera:

- Witamina D - 5µg (200 j.m.) (100%RWS*)
- *Streptococcus salivarius* K12 - 1x10⁹ (1 miliard) CFU**

*RWS - % dziennych Referencyjnych Wartości Spożycia

** - CFU - jednostka tworząca kolonię

Proporcja produktu zalecane do spożycia w ciągu dnia:

1 pastylka dziennie przez minimum 3 miesiące.

- Pastylkę należy przyjmować przed snem, po umyciu zębów, tak aby przez noc szczep mógł skutecznie skolonizować jamę ustną i nosowo-gardłową.
- Pastylkę należy ssać powoli przez ok. 5 minut aż do całkowitego rozpuszczenia.
- Aby zapewnić jak najdłuższy kontakt substancji aktywnej ze śluzówką gardła, pastylki nie należy rozgryzać ani połykać.
- Nie należy popijać bezpośrednio po spożyciu.
- Nie stosować razem z antybiotykiem i produktami o działaniu przeciwbakteryjnym.

Ważne:

- Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.
- Suplementy diety nie mogą być stosowane jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety ani zdrowego trybu życia.
- Zalecany jest zbilansowanej i zróżnicowanej diety oraz prowadzenie zdrowego trybu życia.
- Nie spożywać po upływie terminu ważności podanego na opakowaniu.
- Nie stosować w przypadku uczulenia na jakikolwiek ze składników.
- Spożywanie przez kobiety w ciąży, karmiące piersi i dzieci po konsultacji z lekarzem.
- Nie stosować razem z antybiotykiem i produktami o działaniu przeciwbakteryjnym.
- Produkt przeznaczony dla dzieci powyżej 3. roku życia i dorosłych.

Przechowywanie:

- Przechowywać w oryginalnym opakowaniu. W suchym miejscu.
- W temperaturze pokojowej (do 25oC).
- Przechowywać w sposób niedostępny i niewidoczny dla małych dzieci.
- Chronić przed światłem.

Opakowanie zawiera: 30 pastylek do ssania po 810mg

Masa netto: 24,3 g

Polski Lek Sp. z o.o. ul. Chopina 10, 34-100 Wadowice.